

Der Bereich „Manufaktur für Mikropräzisionstechnik“ ist mit modernen Maschinen ausgestattet, welche hochgenaue Bauteile zu Fertigen ermöglichen.



Mit unserem umfangreichen Maschinenpark sind wir in der Lage ein breites Spektrum an fertigungstechnischen Möglichkeiten anzubieten.

Ihre individuelle Wünsche fertigen wir nach Ihren konkreten Angaben. Ob mit CNC-Bearbeitungszentren, CNC-Drehzentren oder konventionell, geläppt oder geschliffen, vom „Groben“ bis in den μm -Bereich stehen wir Ihnen als professioneller Dienstleistungspartner zur Seite.

Hochpräzise Bearbeitungsmaschinen!

Kundenorientierte Entwicklung und Herstellung luftgelagerter

- Spindeln + Führungen
- Messtischen + Apparate
- Maschinen
- Mikrogenauer Zerspantechnik

Maschinenpark der MikropräzisionsTechnik

Maschinentyp

Verfahrwege der Maschinen

Maschinentyp	Verfahrwege der Maschinen		
CNC-Bearbeitungszentrum			
MIKRON	X-Achse = 762mm	Y-Achse = 412mm	Z-Achse = 521mm
	Nutenabstand = 125mm	Nutenbreite = 14mm	
FEHLMANN	X-Achse = 500mm	Y-Achse = 260mm	Z-Achse = 160mm
	Nutenabstand = 50mm	Nutenbreite = 12mm	Maschinen- = 480mm kopfverst. W
CNC-Drehzentrum			
KERN CD 282	bis Ø135mm	Drehlänge = 500mm	
	von Ø135mm	Drehlänge = ca. 70mm	
	bis Ø280mm		
HARDINGE	bis Ø290mm	Drehlänge = 215mm	
Konvent. Drehmaschine			
NARDINI	bis Ø320mm	Drehlänge = 630mm	

Feinstbearbeitungen durch Läppen oder Schleifen sind bis zu einem Durchmesser von 2.000mm bei einer Ebenheit von bis zu 0,2µm und einer Rundheit von bis zu 0,1µm erreichbar.

Fragen Sie einfach unverbindlich einen der Lohnverfertigungsbereiche an und erwarten Sie unser Angebot.