

Kundenorientierte Entwicklung und Herstellung luftgelagerter

- Spindeln + Führungen
- Messtischen + Apparate
- Maschinen
- mikrogenauer Zerspantechnik



Formprüfgeräte Baureihe RME

Leistungsmerkmale

- Universelles und leistungsfähiges Messgerät für Produktion, Werkstatt und Messraum.
- Berechnung und Auswertung aller üblichen Formgrößen für Rundheit, Konzentrität und Zylindrizität
- Toleranzvorgabemöglichkeit und Überwachung
- CNC fähige Programmierung
- Automatische Speicherung der Messergebnisse
- Umfangreiches Zubehör



Leistungsfähige Messgeräte mit einfacher Handhabung!

Mit dem Formprüfgerät der Baureihe RME ist es der ess Mikromechanik GmbH gelungen, ein neues, kostengünstiges und doch leistungsfähiges Formprüfgerät zu entwickeln.

Die Tradition der ess Mikromechanik GmbH verpflichtet zu Ausnahmeleistungen. So besteht das Herzstück des Messgerätes aus einem ess Mikromechanik GmbH Rotationsluftlager welches zu 98% aus hoch festem nicht rostendem Stahl gefertigt ist.

Gewerbestraße 10
D-78333 Stockach-Windegg

Tel. +49 7771-8701-0
Fax +49 7771-8701-22

info@ess-mikromechanik.de
www.ess-mikromechanik.de



Technische Daten

Formprüfgeräte
RME 075/100/130
ess Mikromechanik GmbH

Messtaster	Induktiver Messtaster
Messlänge	360 °
Messlager	Luftgelagert
Messgeschwindigkeit	6 – 15 Umdr./min
Netzversorgung	100 V – 240 Volt, 50 – 60 Hz, 120 VA
Betriebstemperatur	+10°C bis +40°C, relative Luftfeuchtigkeit max. 80 %
Lagerungstemperatur	-10 bis +50°C

Modellvarianten



Basiseinheit	RME 075	RME 100	RME 130
Rundlaufgenauigkeit	0,05 µm	0,05 µm	0,05 µm
Planlaufgenauigkeit	0,03 µm	0,03 µm	0,03 µm
Resttaumelfehler	2,0 µrad	2,0 µrad	2,0 µrad
Tastersystem	Induktiv	Induktiv	Induktiv
Tesa	GT 21	GT 21	GT 21
Z-Säule	VMS 003	VMS 003	VMS 003
	nicht messend	nicht messend	nicht messend
	motorisch	motorisch	motorisch
	messend	messend	messend

Die Rund- und Planlaufgenauigkeit des Luftlagers wurde durch eine spezielle Fertigungstechnik, welche nur im Hause ess Mikromechanik GmbH angewendet wird, optimiert und liegt je nach Genauigkeitsklasse bei weniger als 0,05 µm Rundlauf- und kleiner gleich 0,03 µm Planlaufgenauigkeit.

Eine besondere technische Meisterleistung ist neben dem Rotationsluftlager die querkraftfrei arbeitende Antriebskupplung. Hier wurde streng nach dem Prinzip der Vermeidung von Druck- Zug- und Temperatureinflüssen gearbeitet und so ein Gerät

außerordentlicher Stabilität und Steifigkeit geschaffen.

Basierend auf der tausendfach bewährten Luftlagertechnologie der ess Mikromechanik GmbH ist dieses Formprüfgerät ausgezeichnet geeignet zum schnellen und präzisen bestimmen von Formabweichungen an hauptsächlich rotationssymmetrischen Bauteilen.

Das Gerät wurde nach dem Prinzip „plug and test“ entwickelt und ein ganz besonderer Leckerbissen ist die Auswertesoftware Formscan.

Speziell angepasst an die Erfordernisse des Marktes ist es mit dieser Software möglich, ohne tiefere Kenntnisse innerhalb von wenigen Minuten präzise und reproduzierbare Messungen an Bauteilen zu wiederholen.

Neben den verschiedenen Auswertemöglichkeiten wie Rundheit, Konzentrität und Zylindrizität kann mittels eines CNC Generators auch ein voll-automatischer Programmablauf generiert werden.

Leistungsfähige Messgeräte

mit einfacher Handhabung!